BOXUN
博迅

摇瓶机

佰博品系







BSF系列

摇瓶机

摇瓶机

应用范围

摇瓶机产品是一种敞开式的振荡设备。该设备适用于同一恒温室内的集中恒温、集群振荡的大批量生产作业。这种机型构造简单，具有较强的经济性和实用性。

产品特点

- 智能化声光报警环境扫描微处理控制器；
- LED大屏幕显示屏显示各设定参数和实测参数；
- 运行参数记忆功能、可避免繁琐操作；
- 定时设定长达999.9小时，终点自动停止振荡并声光报警；
- 控制加速的线路确保摇床缓缓启动、平稳加速，保证了实验样品的安全；
- 关键部件采用优质铸铁和铸铝，坚固耐用；
- 一次成型的精加工技术，确保机械运转的稳定性和可靠性。
- 组合式摇瓶机，每层可独立控制，用户可根据需要任意运转一层、两层或三层；（88D、88T）
- 采用优质直流电机，配合高精度的机械传动，高转速精准控制，低转速高扭矩不发热；
- 表面采用高温静电喷涂，便于清洁，不易滋生细菌，防腐蚀保温效果好。摇板采用316拉丝不锈钢，内衬角钢设计，强度高，更稳定，更持久；
- 传动轴经由热胀冷缩精密工艺制造，实现三维一体化三轴传动系统，使得摇瓶能够随意摆放，无需进行繁琐的配平操作；
- 具有断电恢复功能，避免停电、死机造成数据丢失；
- 夹具多样选择，特殊样品瓶夹具定制服务；

型号	BSF-55S	BSF-88D	BSF-88T
摇板层数	单层	双层	三层
回旋频率范围（rpm）	0~300		
回旋频率精度（rpm）	±1		
振幅（mm）	Φ26		
定时范围（h）	0~999.9		
电源	AC220±22V 50Hz		
功率（W）	200	300	300
摇板尺寸（宽×深mm）	550×540	1029×718	1029×718
外形尺寸（宽×深×高mm）	550×550×240	1250×780×900	1250×780×1530
满载配置（mL×支）	250×30/500×16/ 1000×12/2000×6	250×88/500×60/1000×35/ 2000×20/3000×15/ 5000×12（单层）	250×88/500×60/1000×35/ 2000×20/3000×15/ 5000×12（单层）